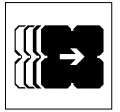
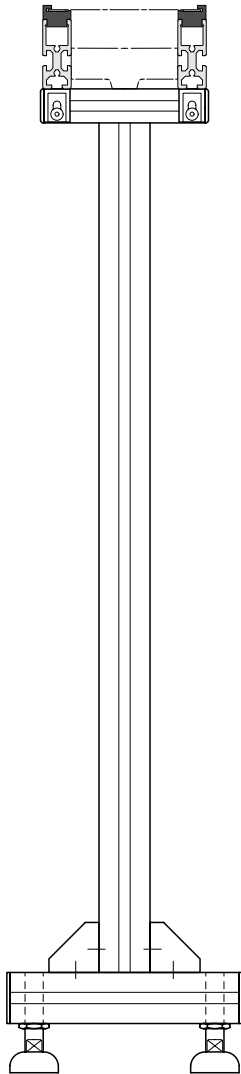


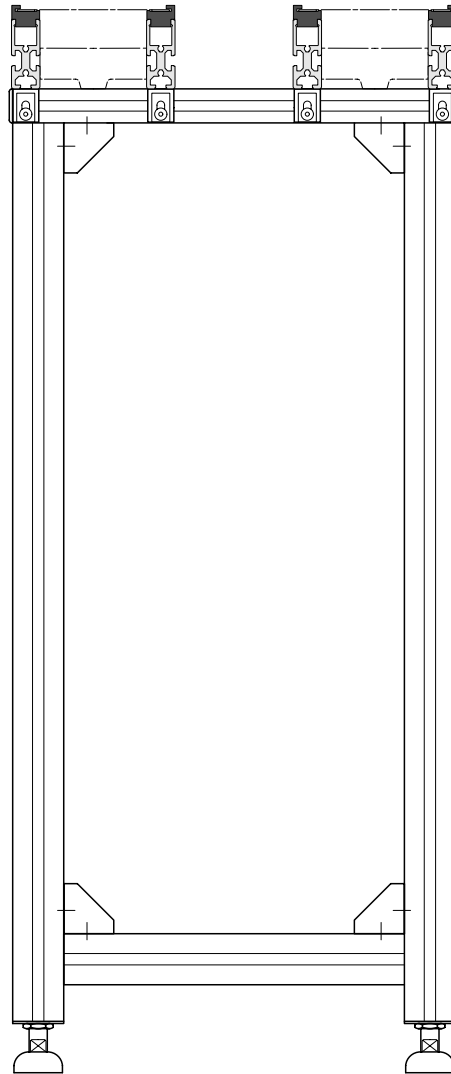
Streckenstütze SZ 1
Leg set
Jambage
Supporto tratto
Montante de tramo



SZ 1/L



SZ 1



Streckenstütze SZ 1/..

Leg set SZ 1/..

Jambage SZ 1/..

Supporto tratto SZ 1/..

Montante de tramo SZ 1/..

► Die Streckenstütze SZ 1 ist in zwei Ausführungen lieferbar:

- SZ 1/L:** Streckenstütze (Fig. 1) für einspurige TS 1-Förderstrecken
- SZ 1:** Streckenstütze (Fig. 2) für eine bzw. zwei nebeneinander laufende TS 1-Förderstrecken

►► Two versions of leg set SZ 1 are available:

- SZ 1/L:** Leg set (Fig. 1) for singletrack TS 1 conveyor sections
- SZ 1:** Leg set (Fig. 2) for one or two TS 1 conveyor sections which run parallel to one another

►►► Le jambage SZ 1 est disponible en deux versions :

- SZ 1/L:** jambage (Fig. 1) pour lignes de transport TS 1 monopistes
- SZ 1:** jambage (Fig. 2) pour une ou deux lignes de transport TS 1 circulant parallèlement

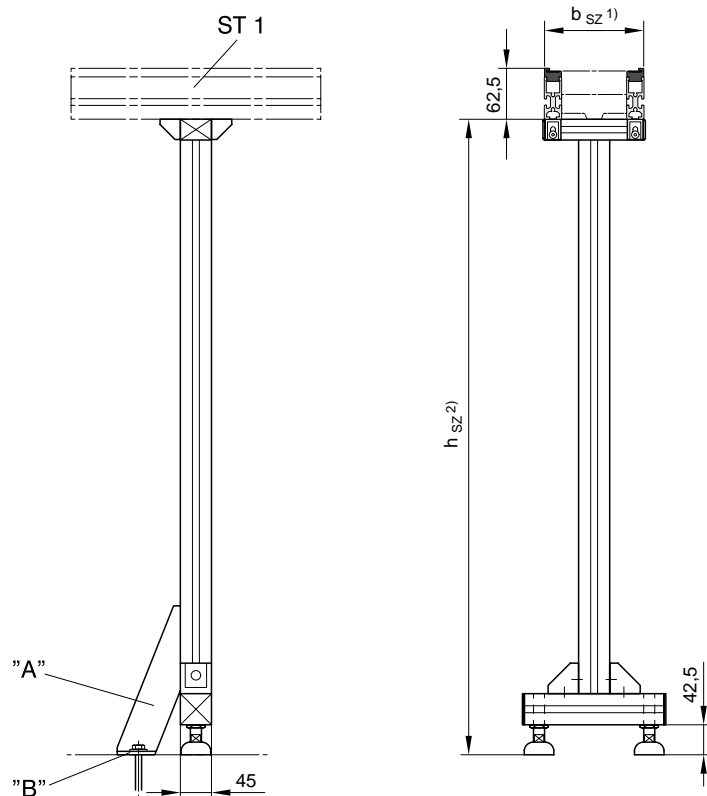
►►►► Il supporto tratto SZ 1 è disponibile in due versioni:

- SZ 1/L:** Supporto tratto (Fig. 1) per tratti di trasporto ad una pista TS 1
- SZ 1:** Supporto tratto (Fig. 2) per uno o due tratti di trasporto TS 1 che corrono paralleli

►►►►► Existen dos modelos de montante de tramo SZ 1:

- SZ 1/L:** Montante de tramo (Fig. 1) para tramos de transporte TS 1 de una pista
- SZ 1:** Montante de tramo (Fig. 2) para uno o dos tramos de transporte TS 1 paralelos

SZ 1/L (3 842 999 702)



- 1) b_{SZ} = Breite Streckenstütze
 1) b_{SZ} = width of leg set
 1) b_{SZ} = largeur du jambage
 1) b_{SZ} = larghezza del supporto tratto
 1) b_{SZ} = ancho del montante de tramo

- 2) h_{SZ} = Höhe Streckenstütze
 2) h_{SZ} = height of leg set
 2) h_{SZ} = hauteur du jambage
 2) h_{SZ} = altezza del supporto tratto
 2) h_{SZ} = altura del montante de tramo

Fig. 1

SZ 1 (3 842 999 703)

- 1) b_{SZ} = Breite Streckenstütze
- 1) b_{SZ} = width of leg set
- 1) b_{SZ} = largeur du jambage
- 1) b_{SZ} = larghezza del supporto tratto
- 1) b_{SZ} = ancho del montante de tramo

- 2) h_{SZ} = Höhe Streckenstütze
- 2) h_{SZ} = height of leg set
- 2) h_{SZ} = hauteur du jambage
- 2) h_{SZ} = altezza del supporto tratto
- 2) h_{SZ} = altura del montante de tramo

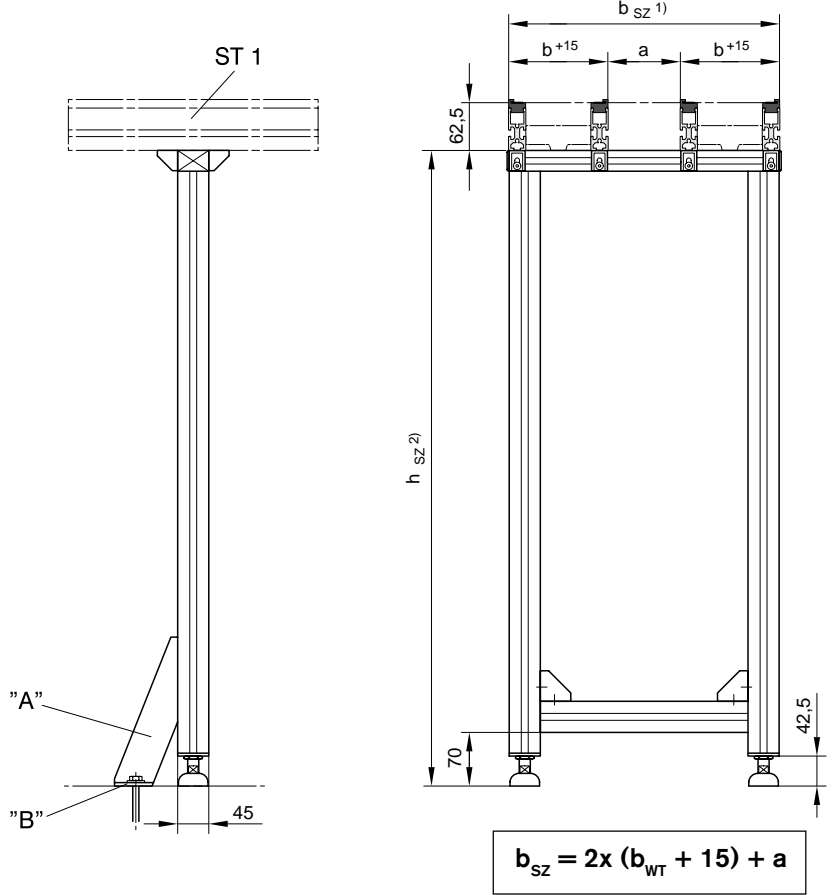
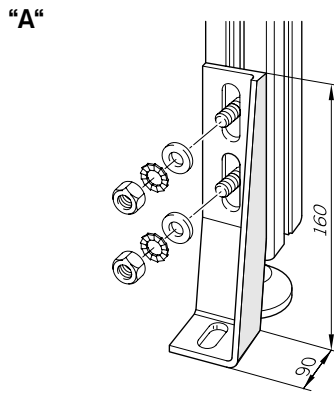


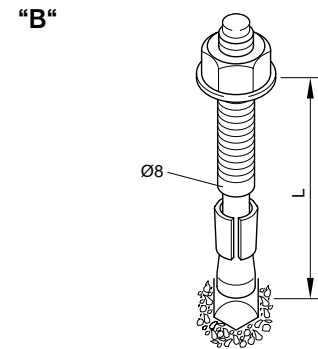
Fig. 2

Zubehör
 Accessories
 Accessoires
 Accessori
 Accesorios



| |
|---------------|
| LE 1 |
| 3 842 338 979 |

Fig. 3



| L [mm] | LE 1 |
|--------|---------------|
| 45 | 3 842 514 919 |
| 65 | 3 842 511 936 |

Fig. 4

► Fundamentwinkelsatz "A" (Fig. 3) und Bodendübel "B" (Fig 4), kein Lieferumfang (separat bestellen).

►► Foundation bracket kit "A" (Fig. 3) and floor dowel "B" (Fig 4), not included in scope of delivery (order separately).

►►► Jeu d'équerres de fondation "A"(Fig. 3) et cheville de fond "B" (Fig 4), non compris dans la fourniture (à commander séparément).

►►►► Set di angolari di fondazione "A"(Fig. 3) e tassello di fondo "B" (Fig 4), non compresi nella fornitura (ordinare separatamente).

►►►►► El juego de escuadras de fundación "A" (Fig. 3) y los tacos de piso "B" (Fig 4), no hacen parte del volumen del suministro (pedir por separado).

Anlieferungszustand/Lieferumfang
Delivery condition/Scope of delivery
Etat à la livraison/Fournitures
Stato alla consegna/Fornitura
Estado de entrega/Volumen del suministro

**Fig. 5+6**

unmontiert.

- 1 Strebenprofil 45x45L; l = ...KDW* (1x)
- 2 Strebenprofil 45x45L; M12; l = ...KDW* (2x)
- 3 Strebenprofil 30x45L; l = ...KDW*
- 4 Strebenprofil 45x45; D17/D17; l = 200 (1x)
- 4a Strebenprofil 45x45L; l = ...KDW*
- 5 Winkel 43x42 (2x, bzw. 4x)
- 6 Winkel 20x28 (4x, bzw. 8x)
- 7 Innenwinkel 10-2 (2x)
- 8 Abdeckkappe 45x45 mit Loch (2x)
- 9 Gelenkfuß M12x85, D44 (2x)
- 10 Abdeckkappe 45x45 (2x)
- 10a Abdeckkappe 30x45 (2x)
- 11 Hammermutter 10; M6 (1x, bzw. 2x)

**Fig. 5+6**

unassembled.

- 1 Strut section 45x45L; l = ...KDW* (1x)
- 2 Strut section 45x45L; M12; l = ...KDW* (2x)
- 3 Strut section 30x45L; l = ...KDW*
- 4 Strut section 45x45; D17/D17; l = 200 (1x)
- 4a Strut section 45x45L; l = ...KDW*
- 5 Bracket 43x42 (2x or 4x)
- 6 Bracket 20x28 (4x or 8x)
- 7 Inner bracket 10-2 (2x)
- 8 Cap 45x45 with hole (2x)
- 9 Hinged foot M12x85, D44 (2x)
- 10 Cap 45x45 (2x)
- 10a Cap 30x45 (2x)
- 11 Hammer-head nut 10; M6 (1x or 2x)

**Fig. 5+6**

non monté.

- 1 Profilé d'étayage 45x45L; l = ...KDW* (1x)
- 2 Profilé d'étayage 45x45L; M12; l = ...KDW* (2x)
- 3 Profilé d'étayage 30x45L; l = ...KDW*
- 4 Profilé d'étayage 45x45; D17/D17; l = 200 (1x)
- 4a Profilé d'étayage 45x45L; l = ...KDW*
- 5 Equerre 43x42 (2x, soit 4x)
- 6 Equerre 20x28 (4x, soit 8x)
- 7 Equerre intérieure 10-2 (2x)
- 8 Cache 45x45 avec orifice (2x)
- 9 Pied articulé M12x85, D44 (2x)
- 10 Cache 45x45 (2x)
- 10a Cache 30x45 (2x)
- 11 Ecrou tête rectangulaire 10; M6 (1x ou 2x)

**Fig. 5+6**

smontato.

- 1 Profilato saettone 45x45L; l = ...* (1x)
- 2 Profilato saettone 45x45L; M12; l = ...KDW* (2x)
- 3 Profilato saettone 30x45L; l = ...KDW*
- 4 Profilato saettone 45x45; D17/D17; l = 200 (1x)
- 4a Profilato saettone 45x45L; l = ...KDW*
- 5 Angolare 43x42 (2x o 4x)
- 6 Angolare 20x28 (4x o 8x)
- 7 Angolare interno 10-2 (2x)
- 8 Cappuccio di copertura 45x45 con foro (2x)
- 9 Piede snodato M12x85, D44 (2x)
- 10 Cappuccio di copertura 45x45 (2x)
- 10a Cappuccio di copertura 30x45 (2x)
- 11 Dado con testa a martello 10; M6 (1x o 2x)

**Fig. 5+6**

sin montar.

- 1 Perfil soporte 45x45L; l = ...* (1x)
- 2 Perfil soporte 45x45L; M12; l = ...KDW* (2x)
- 3 Perfil soporte 30x45L; l = ...KDW*
- 4 Perfil soporte 45x45; D17/D17; l = 200 (1x)
- 4a Perfil soporte 45x45L; l = ...KDW*
- 5 Escuadra 43x42 (2x o 4x)
- 6 Escuadra 20x28 (4x o 8x)
- 7 Escuadra interior 10-2 (2x)
- 8 Tapa 45x45 con orificio (2x)
- 9 Pata articulada M12x85, D44 (2x)
- 10 Tapa 45x45 (2x)
- 10a Tapa 30x45 (2x)
- 11 Tuerca de martillo 10; M6 (1x o 2x)

*)Kundenwunsch

*)as customer requires

*)à la demande du client

*)secondo i desideri del cliente

*)según los deseos del cliente

SZ 1/L

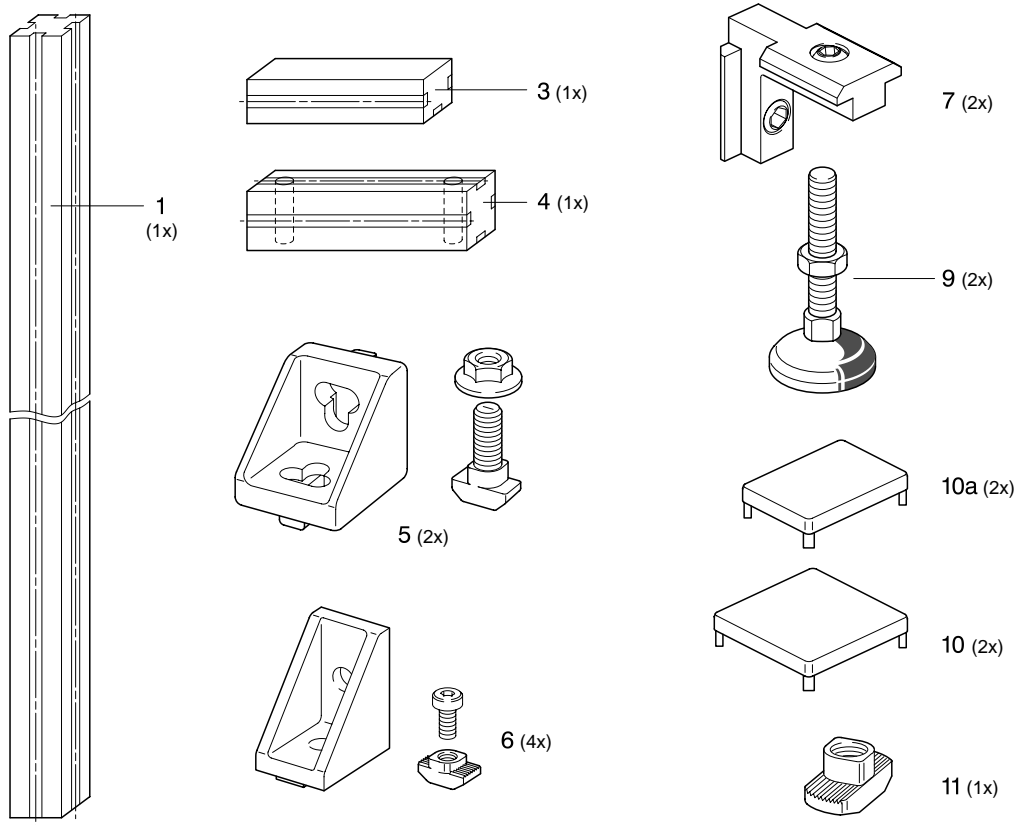


Fig. 5

SZ 1

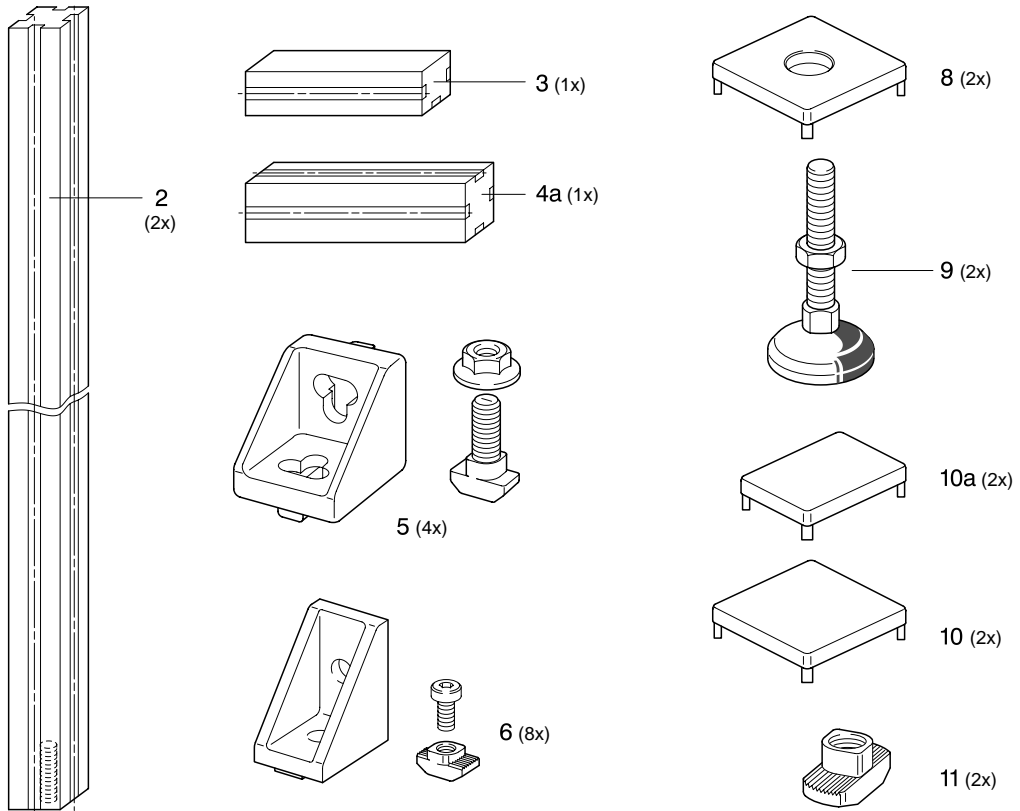


Fig. 6

Zusammenbau SZ 1/L

Assembly of SZ 1/L

Assemblage SZ 1/L

Montaggio dell'SZ 1/L

Montaje del SZ 1/L

Vormontage

Preassembly

Prémontage

Premontaggio

Premontaje

► Sorgfältige Vormontage erleichtert das Ausrichten der gesamten Anlage

Fig. 7:

- 1 Sechskantmutter M12 (SW19) der Gelenkfüße (9) auf 42,5 mm voreinstellen.
- 2 Gewindespindel am Einschraubende auf ca 50 mm einfetten.
- 3 Gelenkfüße (9) in die Gewindehülsen eindrehen bis die Sechskantmutter am Strebenprofil (4) anliegt.

►► Care taken during preassembly simplifies alignment of entire system

Fig. 7:

- 1 Preadjust hexagon nuts M12 (SW19) on hinged feet (9) to 42.5 mm.
- 2 Grease about 50 mm of each threaded spindle on the end to be inserted.
- 3 Screw each hinged foot (9) into the threaded sleeve until the hexagon nut is flat against the strut section (4).

►►► Un prémontage soigné facilite l'alignement de toute l'installation

Fig. 7:

- 1 Régler préalablement les écrous hexagonaux M12 (SW19) des pieds articulés (9) sur 42,5 mm.
- 2 Graisser les broches filetées sur l'extrémité à insérer jusqu'à 50mm env.
- 3 Visser les pieds articulés (9) dans les manchons filetés jusqu'à ce que l'écrou hexagonal adhère au profilé d'étayage (4).



Un premontaggio accurato facilita l'allineamento dell'intero impianto

Fig. 7:

- 1 Regolare i dadi esagonali M12 (SW19) dei piedi snodati (9) su 42,5mm.
- 2 Lubrificare circa 50 mm dell'estremità da avvitare della spina filettata.
- 3 Avvitare i piedi snodati (9) nelle boccole filettate finché il dado esagonale si trovi a paro del profilato saettone (4).



Un premontaje cuidadoso facilita la alineación de toda la instalación

Fig. 7:

- 1 Graduar previamente las tuercas hexagonales M12 (SW19) de las patas articuladas (9) a 42,5 mm.
- 2 Engrasar el husillo roscado en el extremo a enroscar hasta aprox. 50mm.
- 3 Enroscar las patas articuladas (9) en los manguitos roscados hasta que la tuerca hexagonal quede junto al perfil soporte (4).

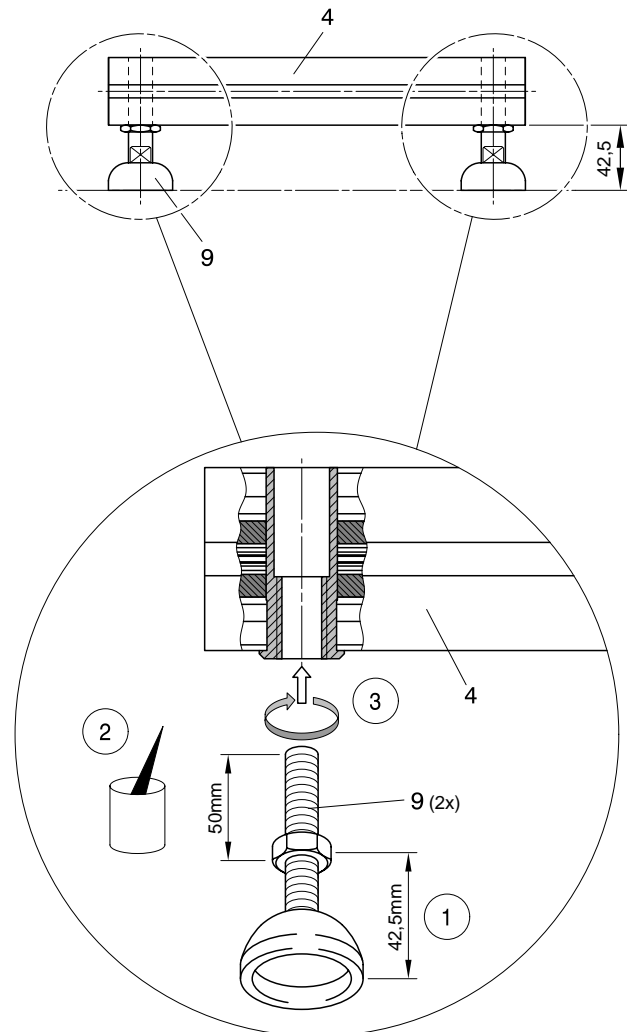


Fig. 7

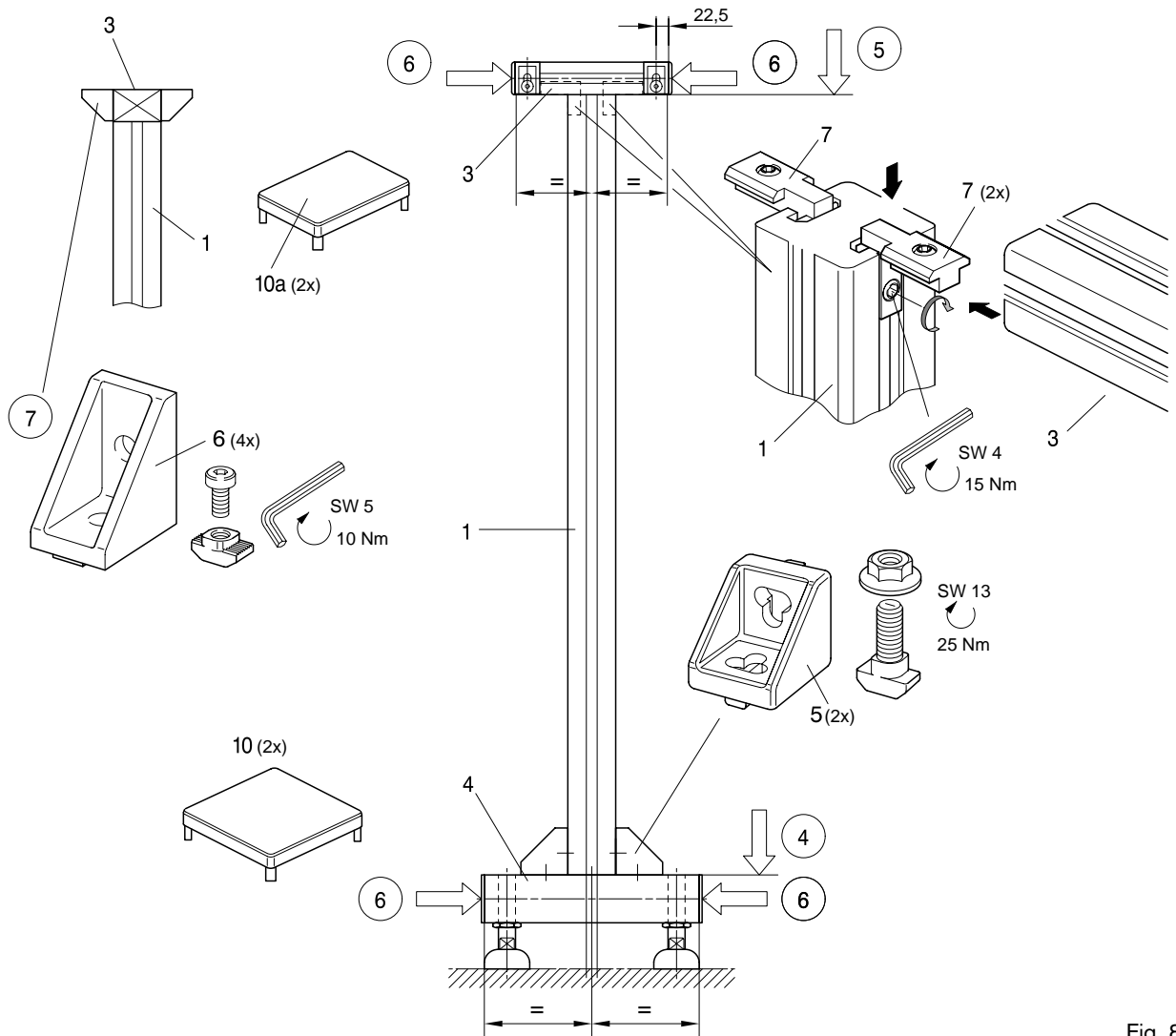


Fig. 8

- ▶ 4 Strebenprofil (1) mit zwei Winkeln (5) vermittelt auf Strebenprofil (4) befestigen.
- 5 Strebenprofil (3) mit zwei Innenwinkeln (7) vermittelt auf die Stirnseite des Strebenprofil (1) montieren.
- 6 Je zwei Abdeckkappen (10 oder 10a) in Stirnseiten des Strebenprofil (3) + (4) einclippen.
- 7 Vier Winkel (6) an Strebenprofil (3) befestigen.

- ▶▶ 4 Attach strut section (1) centered on the other (4) with two brackets (5).
- 5 Center and mount strut section (3) on top of strut section (1) with two inner brackets (7).
- 6 Clip a cap (10 or 10a) onto each end of horizontal strut sections (3)+(4).
- 7 Attach four angle brackets (6) to the top strut section (3).

- ▶▶▶ 4 Fixer le profilé d'étayage (1) avec deux équerres (5) au centre du profilé d'étayage (4).
- 5 Monter le profilé d'étayage (3) avec deux équerres internes (7) centré sur la surface d'attaque du profilé (1).
- 6 Encliqueter un cache (10 ou 10a) sur chacune des surfaces d'attaque du profilé d'étayage (3)+(4).
- 7 Fixer quatre équerres (6) sur le profilé d'étayage (3).

- ▶▶▶▶ 4 Fissare il profilato saettone (1) con due angolari (5) al centro del profilato saettone (4).
- 5 Montare il profilato saettone (3) con due angolari interni (7) sull'estremità del profilato saettone (1) in modo che il collegamento sia al centro.
- 6 Incastrare due cappucci di copertura (10 o 10a.) nelle estremità del profilato saettone (3)+(4).
- 7 Fissare quattro angolari (6) al profilato saettone (3).

- ▶▶▶▶▶ 4 Asegurar el perfil soporte (1) con dos escuadras (5) en la mitad del perfil soporte (4).
- 5 Montar el perfil soporte (3) con dos escuadras interiores (7) centrado en el lado frontal del perfil soporte (1).
- 6 Introducir una tapa (10 o 10a) en cada uno de los lados frontales de los perfiles soporte (3)+(4).
- 7 Asegurar cuatro escuadras (6) al perfil soporte (3).

Zusammenbau SZ 1

Assembly of SZ 1

Assemblage SZ 1

Montaggio dell'SZ 1

Montaje del SZ 1

Vormontage

Preassembly

Prémontage

Premontaggio

Premontaje



Sorgfältige Vormontage erleichtert das Ausrichten der gesamten Anlage

Fig. 9:

- 1 Sechskantmutter M12 (SW19) der Gelenkfüße (9) auf 42,5mm voreinstellen.
- 2 Gewindespindeln am Einschraubende auf ca 50 mm einfetten.
- 3 Abdeckkappe mit Loch (8) stirnseitig in Strebenprofil (2) einclippen.
- 4 Gelenkfüße (9) in die stirnseitigen M12-Gewinde des Strebenprofils (2) eindrehen bis die Sechskantmutter an der Abdeckkappe (8) anliegt.



Un premontaggio accurato facilita l'allineamento dell'intero impianto

Fig. 9:

- 1 Regolare i dadi esagonali M12 (SW19) dei piedi snodati (9) su 42,5mm.
- 2 Lubrificare circa 50 mm dell'estremità da avvitare della spina filettata.
- 3 Incastrare il cappuccio di copertura con foro (8) sull'estremità del profilato saettone (2).
- 4 Avvitare i piedi snodati (9) nelle filettature M12 delle estremità del profilato saettone (2) finché il dado esagonale sia a paro del cappuccio di copertura (8).



Care taken during preassembly simplifies alignment of entire system

Fig. 9:

- 1 Preadjust hexagon nuts M12(SW19) on hinged feet (9) to 42.5mm.
- 2 Grease about 50 mm of each threaded spindle on the end to be inserted.
- 3 Clip the caps with hole (8) onto the ends of strut section (2).
- 4 Screw each hinged foot (9) into the M12 threaded sleeve in the end of strut section (2), until the hexagon nut is flat against the cap (8).



Un premontaje cuidadoso facilita la alineación de toda la instalación

Fig. 9:

- 1 Graduar previamente las tuercas hexagonales M12 (SW19) de las patas articuladas (9) a 42,5 mm .
- 2 Engrasar los husillos roscados en el extremo a enroscar hasta aprox. 50 mm.
- 3 Introducir la tapa con perforación (8) en el lado frontal del perfil soporte (2).
- 4 Enroscar las patas articuladas (9) en las roscas frontales M12 del perfil soporte (2) hasta que la tuerca hexagonal quede junto a la tapa (8)



Un prémontage soigné facilite l'alignement de toute l'installation

Fig. 9:

- 1 Régler préalablement les écrous hexagonaux M12 (SW19) des pieds articulés (9) à 42,5 mm.
- 2 Graisser les broches filetées sur l'extrémité à insérer jusqu'à 50mm env.
- 3 Encliquer le cache avec orifice (8) dans la surface d'attaque du profilé d'étayage (2).
- 4 Visser les pieds articulés (9) dans les filets frontaux M12 du profilé d'étayage (2) jusqu'à ce que l'écrou hexagonal adhère au cache (8).

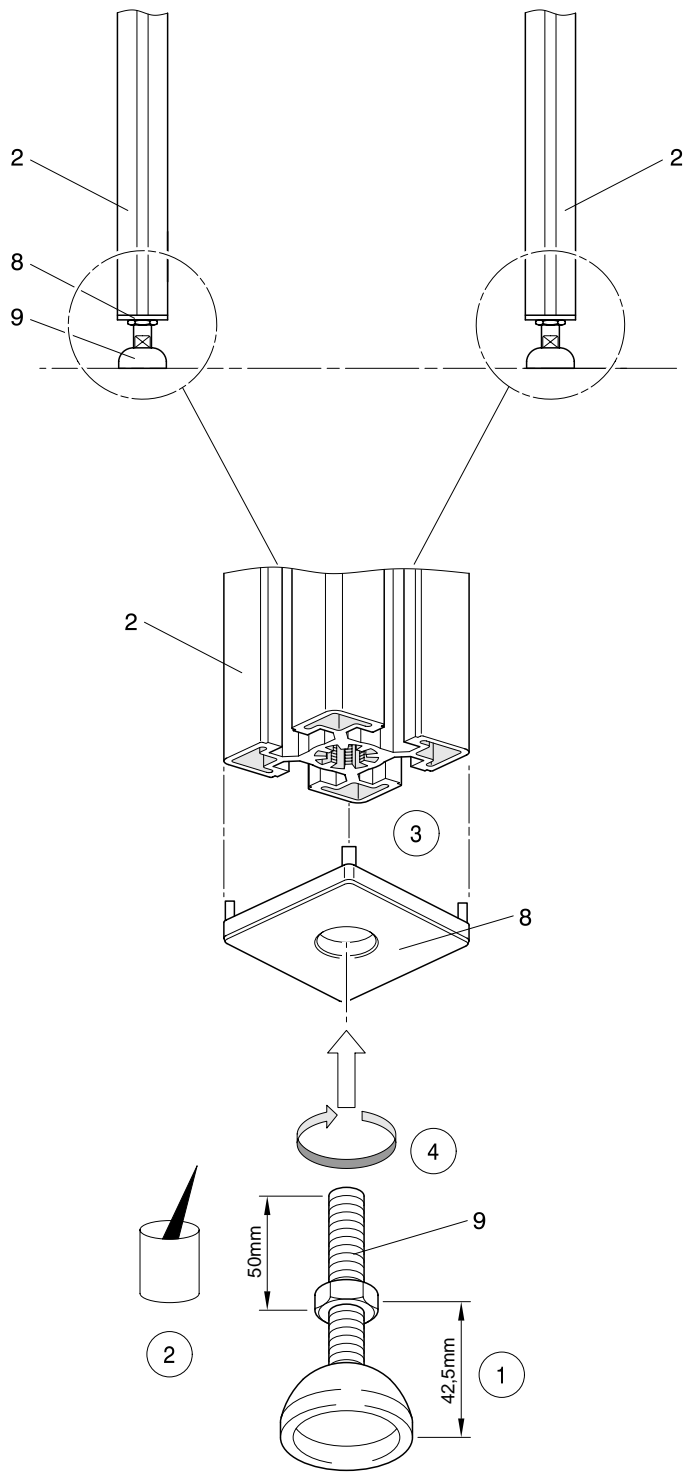


Fig. 9

Zusammenbau SZ 1

Assembly of SZ 1

Assemblage SZ 1

Montaggio dell'SZ 1

Montaje del SZ 1



Fig. 10:

- 5 Strebenprofil (1) mit zwei Winkeln (5) zwischen zwei Strebenprofilen (2) befestigen (Montagemaß 70 mm!)
- 6 Strebenprofil (3) mit zwei Winkeln (5) stirnseitig, rechtwinklig und parallel auf den Strebenprofilen (2) befestigen
- 7 Stirnseiten von Strebenprofil (3) mit Abdeckkappen (10a) verschließen.
- 8 Acht Winkel (6) an Strebenprofil (3) befestigen, Montagemaße beachten!



Fig. 10:

- 5 Attach strut section (1) between the two strut sections (2) with two angle brackets (5) (at a height of 70 mm!)
- 6 With two angle brackets (5), attach strut section (3) to the top of, perpendicular to and flush with strut sections (2).
- 7 Cover ends of strut section (3) with caps (10a).
- 8 Attach eight angle brackets (6) to strut section (3), noting the mounting dimensions!



Fig. 10:

- 5 Fixer le profilé d'étaillage (1) avec deux équerres (5) entre deux profils d'étaillage (2) (cotes de montage 70 mm!)
- 6 Fixer le profilé d'étaillage (3) avec deux équerres (5) sur le côté frontal des profils (2), en angle droit et parallèlement.
- 7 Obturer les surfaces d'attaque du profilé d'étaillage (3) avec des caches (10a).
- 8 Fixer huit équerres (6) au profilé d'étaillage (3), respecter les cotes de montage!



Fig. 10:

- 5 Fissare il profilato saettone (1) con due angolari (5) fra i due profilati saettone (2) (misura di montaggio 70mm!).
- 6 Montare il profilato saettone (3) con due angolari (5) all'estremità dei profilati saettone (2), ad angolo retto e parallelamente.
- 7 Chiudere le estremità del profilato (10a) con cappucci di copertura.
- 8 Fissare otto angolari (6) al profilato saettone (3), badando alle misure di montaggio!



Fig. 10:

- 5 Asegurar el perfil soporte (1) con dos escuadras (5) entre dos perfiles soporte (2) (medida de montaje 70 mm!).
- 6 Asegurar el perfil soporte (3) con dos escuadras (5) en el lado frontal de los perfiles soporte (2), en ángulo recto y paralelo.
- 7 Tapar los extremos frontales del perfil soporte (3) con tapas (10a) .
- 8 Asegurar ocho escuadras (6) en el perfil soporte (3). Tener en cuenta las medidas de montaje!

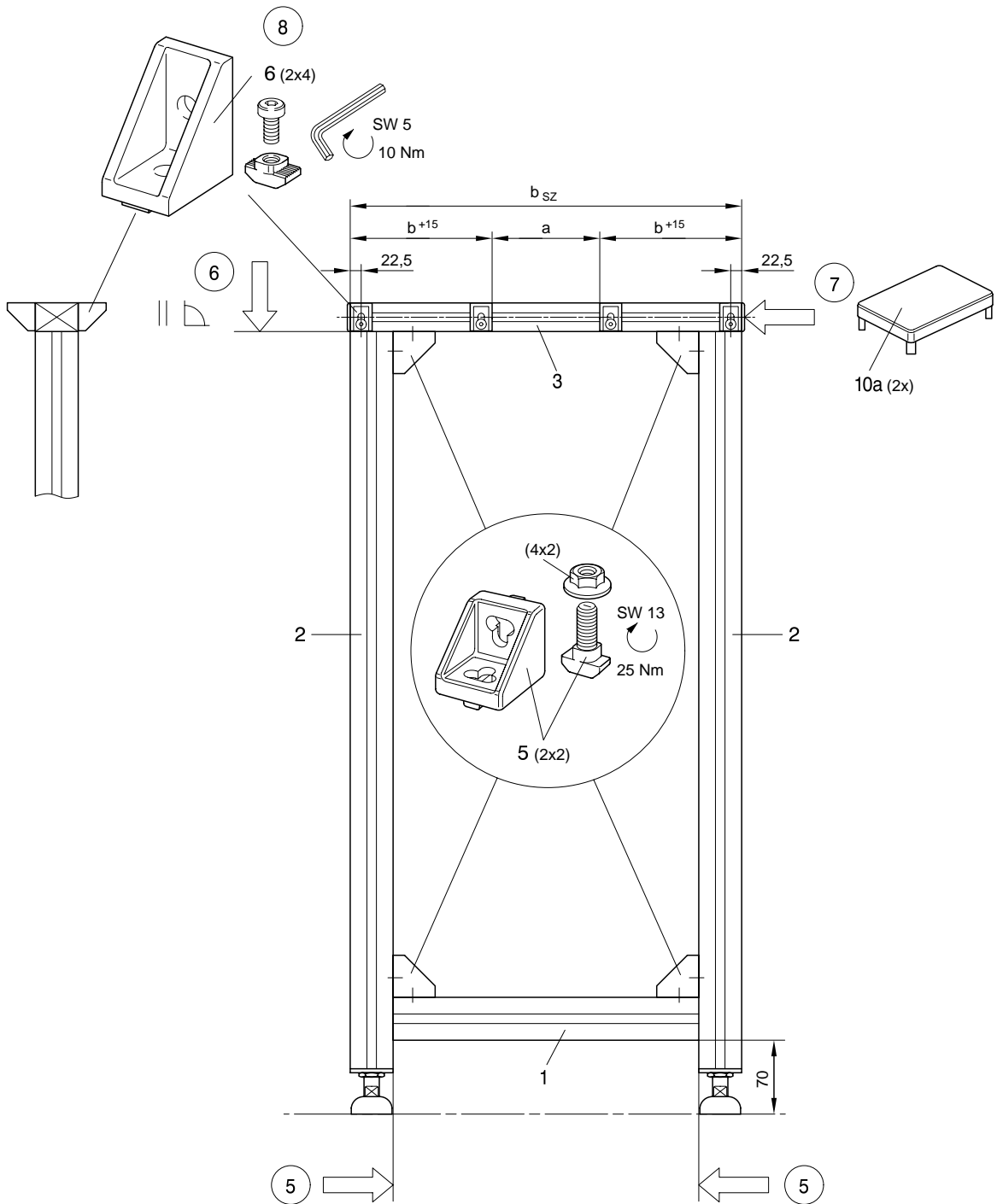


Fig. 10

Einbau ins Transfersystem
Insertion in transfer system
Montage dans le système de transfert
Montaggio nel sistema di trasferimento
Montaje en el sistema transfer

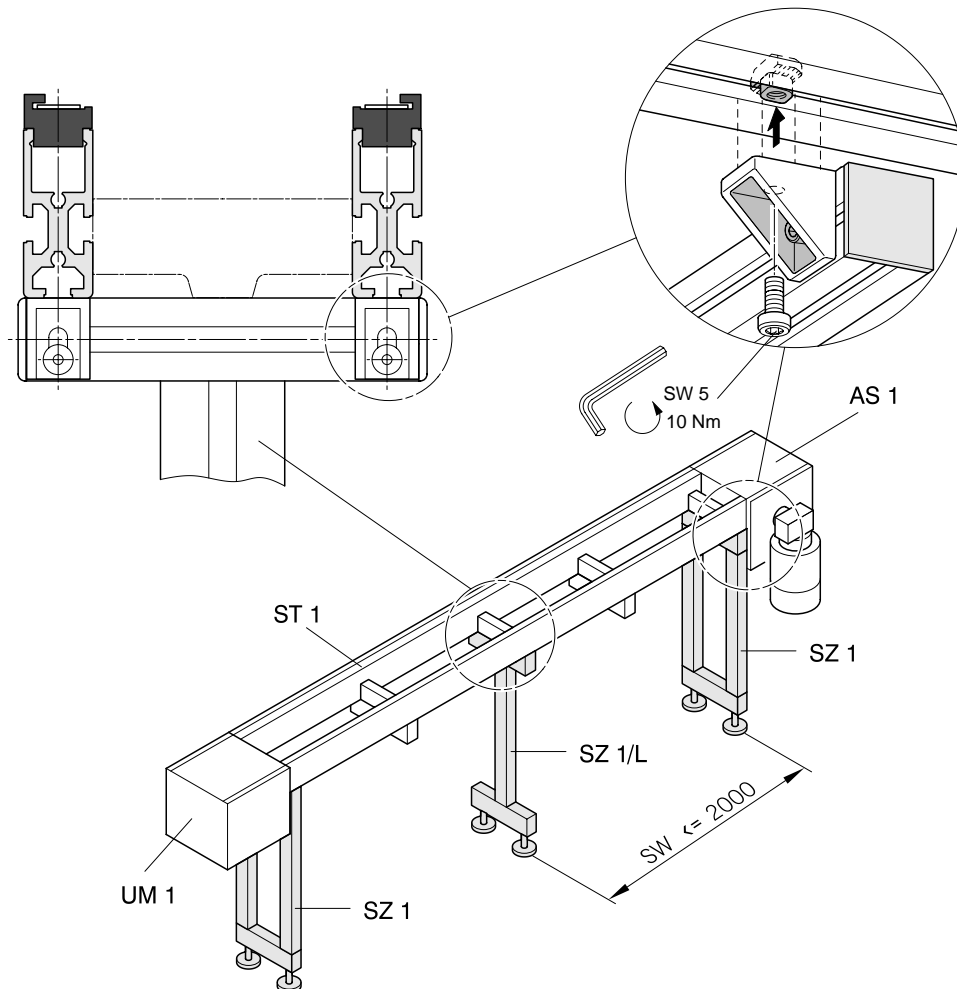


Fig. 11

► Streckenstützen werden im Regelfall alle 2 m vorgesehen und müssen jeweils unter den Querverbindern QV 1 befestigt werden (Fig. 11).

- Stütze SZ 1/L bzw. SZ 1 unter Strecke ST 1 montieren.

►► Leg sets are usually required at intervals of 2 m and must be attached under each cross connector QV 1 (Fig. 11).

- Mount leg set SZ 1/L or SZ 1 under section ST 1.

►►► Les jambages sont disposés, en règle générale, à un intervalle de 2 m et chacun doit être fixé sous des liaisons transversales QV 1 (Fig. 11).

- Monter le jambage SZ 1/L soit SZ 1 sous le trançon ST 1.

►►►► Di regola ogni due metri si prevedono supporti che vanno montati sotto ai giunti trasversali QV 1 (Fig. 11).

- Montare il supporto SZ 1/L opp. SZ 1 sotto al tratto ST 1.

►►►► Normalmente, los montantes de tramo están ubicados cada 2 m y deben asegurarse bajo las piezas de unión transversales QV 1 (Fig. 11).

- Montar el montante de tramo SZ 1/L o SZ 1 bajo el tramo ST 1.

Streckeneinheit ausrichten

Align conveyor section

Alignement de l'unité de section

Allineamento dell'unità lineare

Alineación de la unidad de tramo

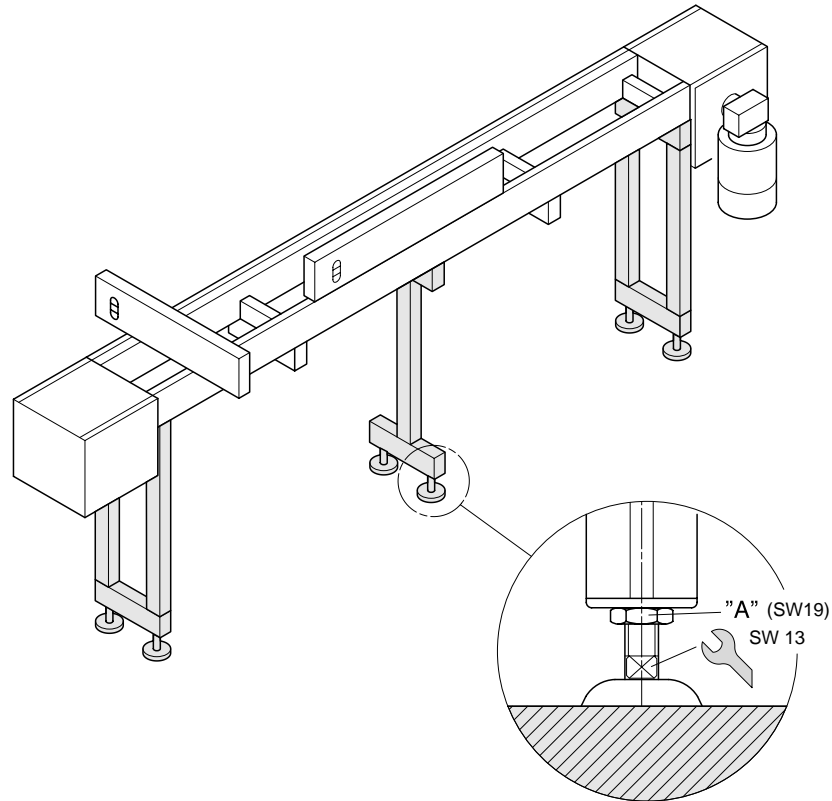


Fig. 12

- ▶ Längs und quer ausrichten, dazu Spindeln der Gelenkfüße entsprechend verstellen
- nach dem Ausrichten mit Sechskantmutter "A" kontern

- ▶▶ Align lengthways and widthways, and adjust hinged foot spindles accordingly.
- After alignment, counter-screw with hexagon nut "A".

- ▶▶▶ Procéder à l'alignement longitudinal et transversal, pour cela régler les broches des pieds articulés de façon adéquate
- Après l'alignement, bloquer avec l'écrou hexagonal "A"

- ▶▶▶▶ Allineare nel senso della lunghezza e trasversalmente, servendosi delle apposite spine dei piedi snodati
- Dopo l'allineamento fissare con il dado esagonale "A"

- ▶▶▶▶ Alinear en sentido longitudinal y transversal; para ello, ajuste convenientemente el husillo de las patas articuladas
- Luego de la alineación, fijar con tuerca hexagonal "A"

Montage: Fundamentwinkelsatz/Bodendübel

Assembly: foundation bracket kit/ floor dowel

Montage du jeu d'équerres de fondation/chevilles de fond

Montaggio del set di angolari di fondazione e del tassello di fondo

Montaje del juego de escuadras de fundación y los tacos de piso

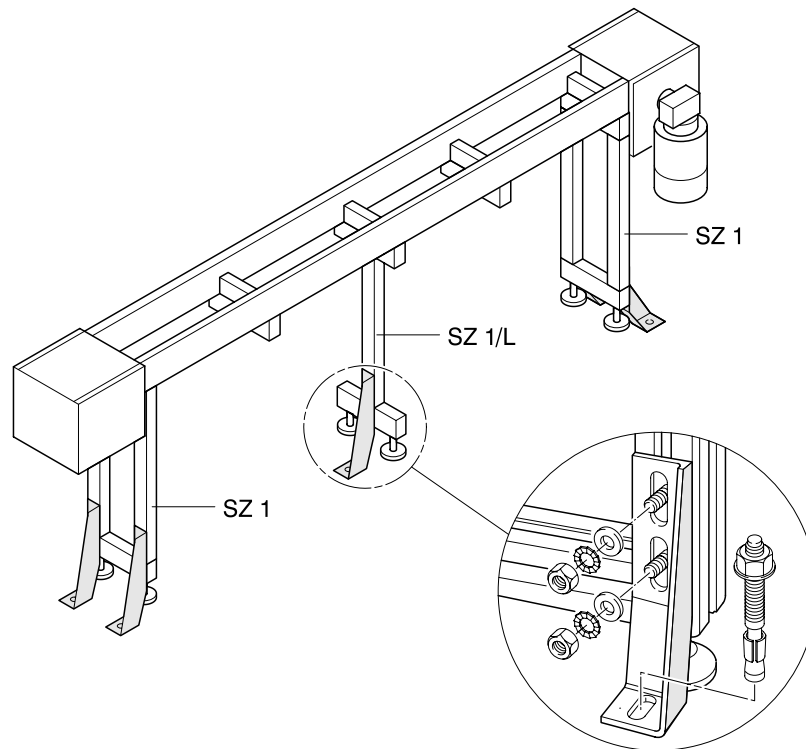


Fig. 13

▶ Nach dem Ausrichten (Fig. 12) wird die Streckeneinheit an den Streckenstützen SZ 1/L bzw. SZ 1 mit Fundamentwinkelsätzen und Bodendübeln am Boden verankert.

Bei einspurigen Strecken mit Stützen SZ 1/L ist je Stütze ein Fundamentwinkelsatz/Bodendübel einzuplanen (Fig. 13)

▶▶▶▶ Dopo l'allineamento (Fig. 12) l'unità lineare viene ancorata al terreno tramite i supporti SZ 1/L opp. SZ 1 con set di angolari di fondazione e tasselli di fondo.

Per tratti ad una pista con supporti SZ 1/L va previsto un set di angolari di fondazione e un tassello di fondo pro supporto (Fig. 13).

▶▶ After alignment (Fig. 12) the conveyor section is anchored to the floor on leg sets SZ 1/L or SZ 1 with a foundation-bracket kit and floor dowels.

For single-track sections with leg sets SZ 1/L, one foundation-bracket kit/floor dowel is required for each leg set (Fig. 13)

▶▶▶▶ Después de la alineación (Fig.12), se fija al piso la unidad de tramo en los montantes de tramo SZ 1/L o SZ 1 con juegos de escuadras de fundación y tacos de piso.

Para tramos de una pista con montantes SZ 1/L, se debe planear por cada montante un juego de escuadras de fundación y un taco de piso (Fig. 13)

▶▶▶▶ Après l'alignement, (Fig. 12) l'unité de section est ancrée au sol au niveau des jambages SZ 1/L soit SZ 1 avec des jeux d'équerres de fondation et des chevilles de fond.

Pour les unités de section monopistes avec jambages SZ 1/L, prévoir un jeu d'équerre de fondation et une cheville de fond par jambage (Fig. 13)

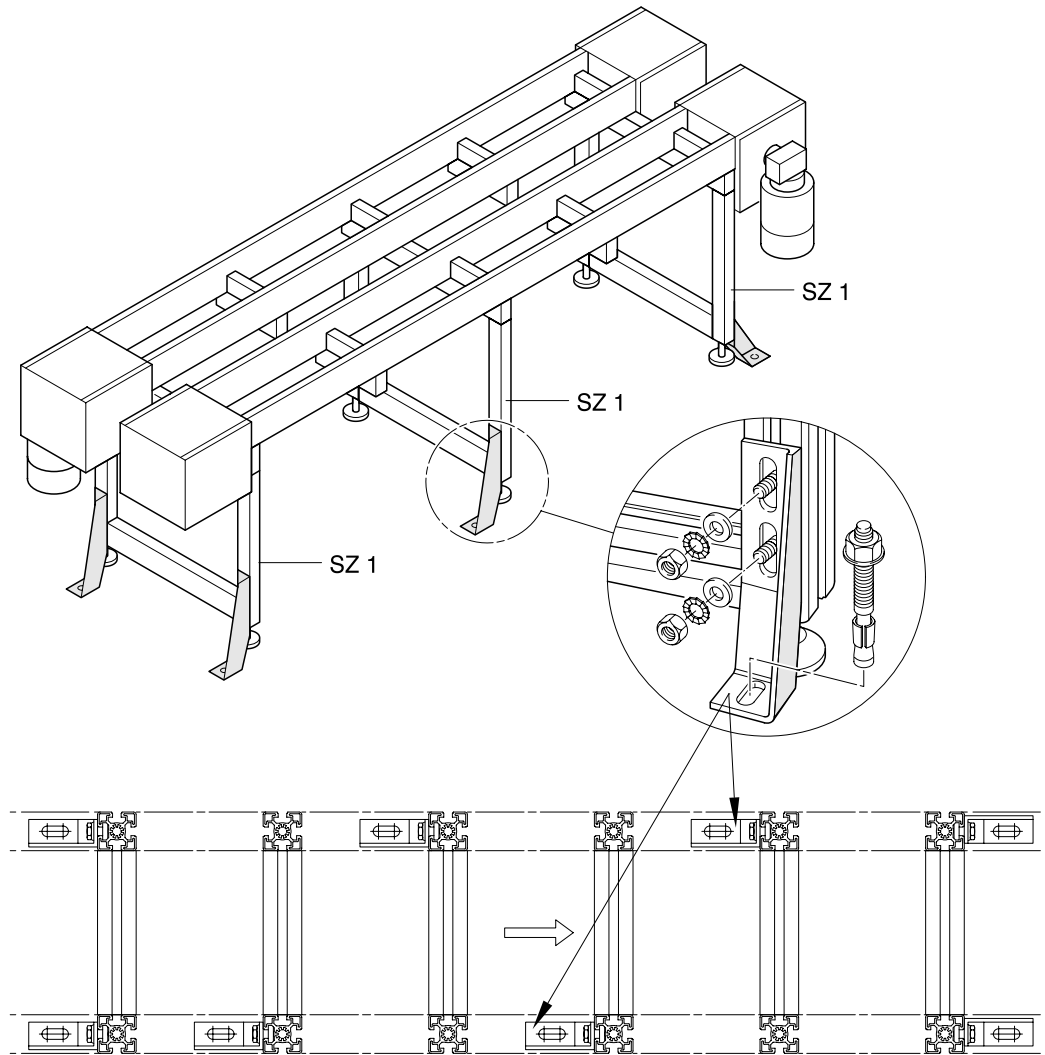


Fig. 14

▶ Bei zweispurigen Strecken mit Stützen SZ 1 sind für die erste und letzte Stütze je zwei und für alle weiteren Stützen - abwechselnd links/rechts- ein Fundamentwinkelsatz/Bodendübel einzuplanen (Fig. 14)

▶▶ For double-track sections with leg sets SZ 1 two foundation bracket kits/floor dowels should be used on the first and last leg sets and one on all remaining ones, alternately on the right and left (Fig. 14)

▶▶▶ Pour les unités de section bipistes à jambages SZ 1, en prévoir deux chacun pour le premier et le dernier jambage et pour tous les autres jambages alternativement un à droite et à gauche (Fig. 14)

▶▶▶▶ Per tratti a due piste con supporti SZ 1/D vanno previsti due set di angolari di fondazione/tasselli di fondo per il primo e l'ultimo supporto, e un solo set di angolari/tassello di fondo per tutti gli altri supporti, montati alternativamente a destra e a sinistra (Fig. 14)

▶▶▶▶ Para tramos de dos pistas con montantes SZ 1/D, se deben planear dos juegos de escuadras de fundación/taco de piso para el primer y último montante y para los demás montantes un solo juego que se alternará a izquierda y derecha (Fig. 14)

Module Warranty

BOSCH REXROTH CORPORATION warrants to the original purchaser the modules manufactured by us to be free from defects in materials and workmanship under normal use and service. Our obligation under this warranty shall be limited to the repair or exchange of any part or parts which may thus prove defective under normal use and service within one (1) year from date of installation by the original purchaser. THIS WARRANTY IS EXPRESSLY IN LIEU OF ALL OTHER WARRANTIES EXPRESSED OR IMPLIED, INCLUDING THE WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR USE, AND WE NEITHER MAKE NOR AUTHORIZE ANY OTHER PERSON TO MAKE FOR US, ANY WARRANTY IN CONNECTION WITH THE SALE.

This warranty shall not apply to the modules or any part thereof that has been subject to accident, negligence, alteration, disassembly, abuse, or misuse after delivery by us. The term "Original Purchaser", as used in this warranty, shall be deemed to mean the customer to whom the modules were originally sold.

Our obligation under this warranty is limited to the modules only, and excludes wear items, such as belts, etc., and we may not be responsible for system concept, design, engineering, or function beyond this.

For further information, contact:

BOSCH REXROTH CORPORATION
816 East Third Street
Buchanan, MI 49107
Tel: 269-695-0151
Fax: 269-695-5363

Liability:

In no event can the manufacturer accept warranty claims or liability claims for damages resulting from improper use of the equipment or as a result of changes made to the equipment other than those specified in this instruction manual.

The manufacturer will accept no claims in which non-original spare parts have been used. For information on spare parts and replacement parts please call Bosch Rexroth Corporation.

Environmental Protection:

Always dispose of worn, damaged or obsolete parts in a responsible manner. Some components, such as gearboxes, contain lubricating oil which can pollute the environment. It is the user's responsibility to dispose of all hazardous material within the components following all local, state and federal guidelines. Please contact Bosch for copies of the Material Safety Data Sheets (MSDS) for the lubricating oil used in gearboxes.

All rights are held by BOSCH REXROTH CORPORATION and ROBERT BOSCH GMBH, also regarding patent claims. We retain all powers of disposition, such as for copying and/or for passing-on to third parties.

We reserve the right to make technical changes at any time without notice.
Errors and omissions excepted.

© 2003 Bosch Rexroth Corporation

Reprinted in U.S.A.

Publication No.:
3842 521 830 3/00

BOSCH REXROTH CORPORATION

816 E. Third Street
Buchanan, MI 49107
TEL: (269) 695-0151
FAX: (269) 695-5363
www.boschrexroth-us.com